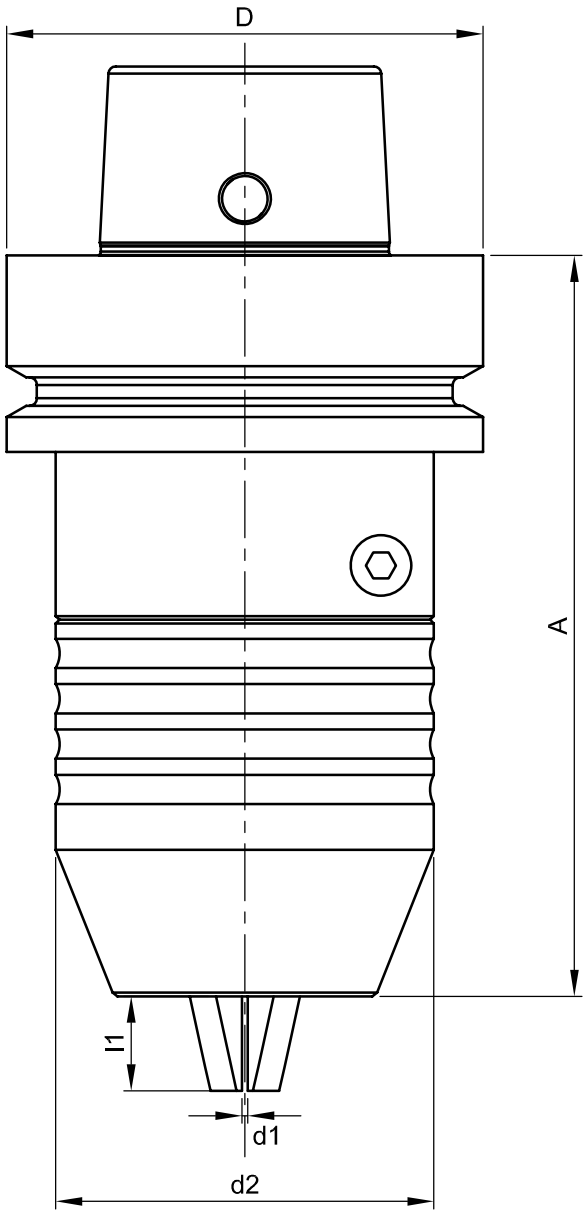
CNC-Bohrfutter HSK-F 63 / Spannbereich 1-16 C980

Ausführung :
Präzisons-Ausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet. Gehärtete Spannbacken mit speziellem Schutz gegen Eindringen von Spänen und Schmutz. Stufenlos verstellbarer Spannbereich von 1-16. Sehr hohes Haltemoment und drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit. Für Rechts- und Linkslauf verwendbar. Gewuchtet für Drehzahlen bis n= 20 000 min-1

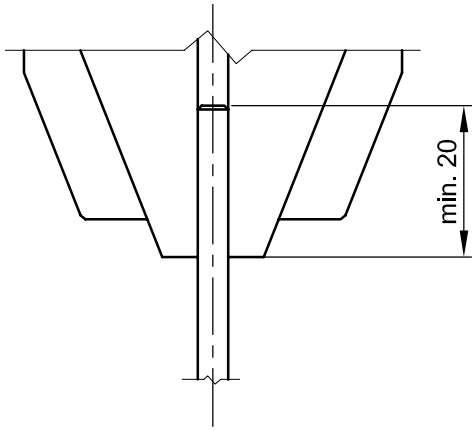
Anwendung :
Zum sicheren Spannen von Bohrerschäften im Bereich von 1-16.

Maschine :
CNC - Bearbeitungszentren

Lieferumfang:
inkl. Spannschlüssel SW4

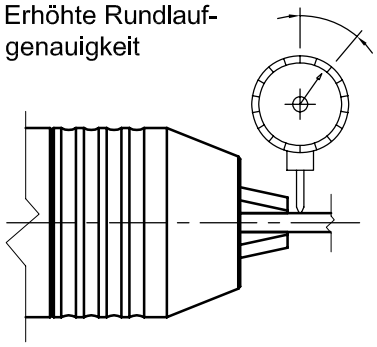


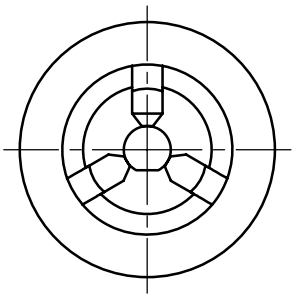
Mindest-Einspannlänge



Erhöhte Rundlauf-genauigkeit

max.0.03 mm





Schäfte mit Spannfläche
Position gemäß Zeichnung beachten!

Spannfläche muß zwischen den Klemmbacken liegen.

						Bestellnummer	
D	d1	d2	A	l1 max		Rechtslauf	
63	1.0-16.0	50	98	12.5		C980	●

Ersatzteile						
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	VE	Bestellnummer		
Quergriffschlüssel	1	SW4	1	C980-SW4	●	

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at
A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 49800.4
DATUM: 13.02.2014
NAME: HH
C980